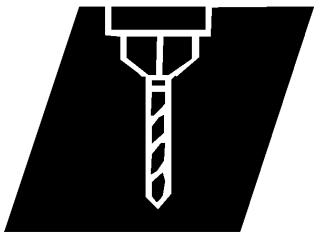
SKALN AQUATEK ZW



阿卡特非矿物性
喷雾润滑金属加工油

应用

- **AQUATEK ZW** 可对黑色和有色金属加工，且不会在铝合金（即使在高温条件下）或铜合金表面留下油痕。
- **AQUATEK ZW** 用于锯切，切削以及金属成型（切割和冲压）不锈钢，合金钢，铜合金，铝合金等材料的高难度加工而设计的。
- **AQUATEK ZW** 适用于各种加工工艺的加工润滑包括：车削、铣削、气动微量喷雾、钻孔、深孔钻、铰孔、螺纹加工以及 CNC 加工中心的各种加工等。

优势

- 可生物降解，不造成环境破坏。做冲压时能有效减少工件与模具的摩擦。
- 具有强韧的油膜，可有效减少划痕、划伤、烧结焊合、破裂等现象的发生。有助于金属的滑动，利于成型，及成型的次数。
- 产品不会有残留，易处理。不会腐蚀或伤害金属材质表面。
- 采用高度精炼的基础油调配，辅以高效抗油雾添加剂，降低油雾的产生，有效改善工作环境。
- 适用于黑色和有色金属加工切削。铝合金，铜合金，碳钢，铸铁件加工，不锈钢，啤酒桶，滚针（柱）轴承冲压套、压缩机外壳、保温杯、洗衣机内胆、摩托车油箱以及其它杯形物体的深拉深加工；冲床对热轧及镀膜钢板、特别对冷轧板及不锈钢的冲孔，冲压成型。

技术指标

典型数据	测试方法	单位	AQUATEK ZW
外观	-	-	清澈的液体
颜色	ASTM D 156	0-8	2(最大)
密度(15 °C)	ASTM D 1298	kg/m^3	882
运动粘度(40°C)	ASTM D 445	mm^2/s	11~13
铜片腐蚀(3h@100 °C)	ASTM D 130	-	1b(最大)
闪点(开口杯)	ASTM D 92	°C	>160 °C

备注：上述技术数据为目前产品检测的平均值，可能受生产中有限误差的影响。我们保留修改数据的权利。

代改！加入数据表